

平面研磨のことなら
粗研磨～ラップに至るまで一貫工程での加工が可能

設備一覧

平面研削盤	三進精機：φ750mm全自動ロータリー平面研削盤	1台
	ICHIKAWA：φ650mmロータリー平面研削盤	2台
	ICHIKAWA：φ700mmロータリー平面研削盤	3台
	AMADA：φ500mmNCロータリーサウエス平面研削	2台
	NAGASE：300mm×600mmサウエス平面研削盤	1台
	WASINO：150mm×350mmNCサウエス平面研削盤	1台
	富士産機：φ450mm両面砥石ラップ研削盤	8台
	日平トヤマ：両頭平面研削盤	1台
内径研削盤	TOYO：φ150mm内径研削盤	1台
	YAMADA：φ150mm内径研削盤	1台
ラップ盤	スピードファム：48BAW片面ラップ盤	1台
	スピードファム：32BTAW片面ラップ盤	2台
	スピードファム：9B-5L両面ラップ盤	3台
	スピードファムポリッシュ盤	2台
マシニング	FANUC TAPE DRILL Mate MODEL T	2台
NC旋盤	TAKISAWA TCC-2000	2台
測定器	ミットヨ：三次元測定器 Clysta Plus 504	1台
	東京精密：表面粗さ・輪郭形状測定器 SURFCOM NEX200 DX2-13	1台
	キーエンス：ワンショット3D形状測定機VR-5200	1台
バリ取り機	ICHIKAWA：改造バリ取り機	4台
その他	超音波洗浄機	2台
	小型バレル	1台



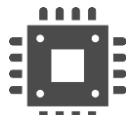
自動車部品



油圧部品



飛行機部品



電子機器部品

会社概要

会社名	株式会社美作研磨工作所	設立	1980年4月
代表取締役	福西 邦彦	資本金	1,500万円
所在地	大阪府東大阪市加納5丁目14番12号	事業内容	金属研磨加工
TEL	072-875-3661	主な取引先	株式会社タカコ
FAX	072-875-3671		モリテックスチール株式会社
URL	https://mimasaka-inc.com		株式会社大洋発條製作所

沿革

1973年	福西憲治が東大阪市川俣にて美作研磨工作所を創立
1980年	資本金200万円にて株式会社美作研磨工作所を設立
1985年	資本金700万円に増資
1990年	資本金1,500万円に増資
1991年	東大阪市布市町に移転
1996年	ラッピング加工事業開始
2002年	東大阪市加納に自社工場建設
2019年	福西邦彦が代表取締役社長に就任
	健康経営優良法人2020～連続認定



企業理念

お客様、社員、地域を信頼し、また信頼される企業を目指します

【経営理念】

- ・お客様は神様。
常にお客様の目線に立ち、ご要望にお応えすることを第一に。
- ・自ら進んで何事にもチャレンジ。製品、人共に高みを目指そう。
- ・社員は大切な財産。
会社は社員の生活を守り、また結果が報われる仕組みを作ろう。
- ・会社は第二の家族。互いを気遣い、助け合おう。
- ・仕事は社内、社外を問わず、人と人との繋がりから成り立つもの。
常に人情ある対応を。



代表取締役社長 福西邦彦